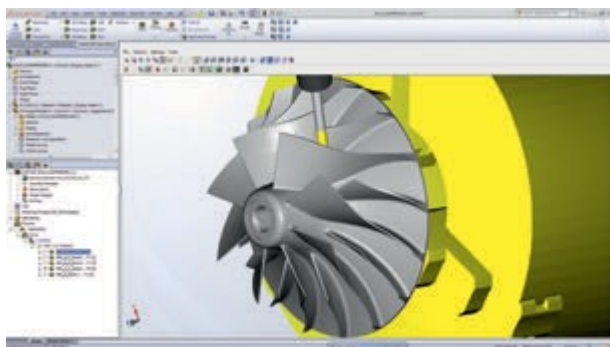


Одновременное 5-осное фрезерование

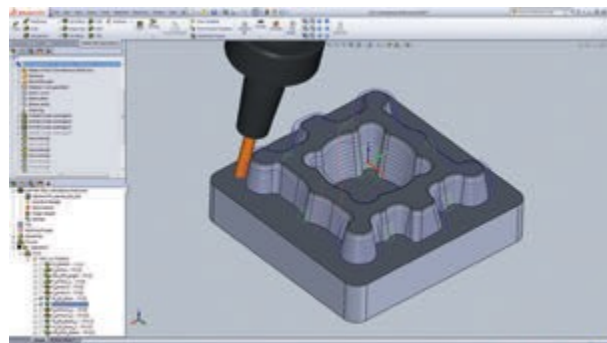
Мощные функции одновременного 5-осного фрезерования с дружественным пользовательским интерфейсом



Воспользуйтесь преимуществами самой проверенной и зарекомендовавшей себя системы для программирования 5-осных станков с ЧПУ, которая позволяет контролировать все аспекты формирования траектории движения инструмента, поддерживает функции проверки на столкновения, а также обладает дружественным пользовательским интерфейсом.

- ▶ Широкий выбор стратегий одновременной 5-осной обработки
- ▶ Принципы фрезерования вдоль линии потока позволяют получать траектории движения инструмента, адаптированные к естественной форме деталей
- ▶ В процессе чистовой обработки нескольких поверхностей инструмент сохраняет заданное направление по нормали (или под указанным углом опережения или запаздывания), что обеспечивает плавность обработки
- ▶ Специальные приложения для обработки по технологиям SWARF и Multi-Blade, обработки патрубков, контурного 5-осного фрезерования, многоосевого сверления и преобразования переходов типа HSM в переходы одновременной 5-осной обработки
- ▶ Продвинутое средство управления наклоном инструмента, включая боковой наклон, углы опережения и запаздывания
- ▶ Стратегии автоматического предотвращения пробоев, при работе которых учитываются все составные части инструмента и держателя
- ▶ Реалистичное, полностью трехмерное моделирование станка с комплексными функциями проверки на столкновения и ограничения по осям

Данный модуль SolidCAM поддерживает все конфигурации 5-осных станков, включая станки типа стол-стол, стол-головка и головка-головка, а также новейшие токарно-фрезерные центры обработки.



Гибкость и контроль

Все стратегии 5-осной обработки поддерживают комплексные функции контроля за подводом/отводом инструмента и ориентацией его оси.

Во время подвода/отвода инструмент полностью защищен от столкновений, и может использоваться несколько разных стратегий защиты в зависимости от длины связующего перемещения. Система SolidCAM также предоставляет возможность управлять углом опережения/запаздывания и боковым наклоном инструмента относительно траектории движения.

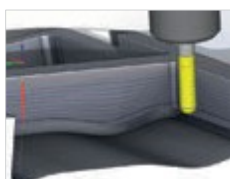
Предотвращение столкновений с инструментом или его держателем

Предусмотрено предотвращение столкновений заготовки как с инструментом, так и его держателем, при этом может использоваться несколько разных стратегий защиты. Благодаря возможности моделирования станка можно проанализировать сам инструмент и его держатель.



Обработка по технологии SWARF

Технология SWARF предусматривает обработку поверхности боковой стороной инструмента, что может использоваться при фрезеровании стенок деталей. При использовании данной технологии задействуется вся режущая часть инструмента, благодаря чему повышается качество поверхности и сокращается время обработки.



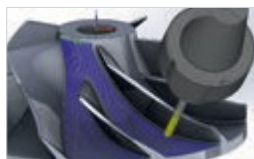
Контурное 5-осное фрезерование

При контурном 5-осном фрезеровании система обеспечивает необходимый наклон инструмента при движении вдоль пространственного геометрического профиля, а также его ориентацию по определенным линиям наклона, что идеально подходит для снятия заусенцев и обрезки.



Обработка по технологии Multi-Blade

Технология Multi-blade позволяет легко осуществлять обработку крыльчаток и лопастных дисков, поддерживает многочисленные стратегии эффективной черновой и чистовой обработки деталей этих сложных форм. Такие детали используются в различных отраслях промышленности, и этот переход специально предназначен для формирования траекторий движения инструмента, позволяющих обрабатывать детали с различными конфигурациями лопаток.



Многоосное сверление

Система SolidCAM при выполнении многоосного сверления использует функции автоматического распознавания отверстий, что позволяет просто и быстро выполнить сверление и зенковку отверстий, а также нарезать в них резьбу. Доступен большой набор комплексных стратегий связывания сегментов траектории, наклона инструмента и предотвращения столкновений.



Обработка патрубков

Технология обработки патрубков – это простой в использовании метод, благодаря которому можно выполнять обработку патрубков при помощи конических фрез с проверкой на столкновения со всеми элементами инструмента. Возможно формирование траекторий движения инструмента, обеспечивающих как черновую, так и чистовую обработку патрубков, изготавливаемых из поковок или отливок.



Преобразование переходов из HSM в переходы одновременной 5-осной обработки

Данный модуль SolidCAM позволяет преобразовывать переходы типа HSM в переходы одновременной 5-осной обработки, гарантируя при этом отсутствие столкновений между инструментом и обрабатываемой деталью. Благодаря этим функциям удается оптимизировать точку контакта между инструментом и деталью, использовать более короткий инструмент для повышения устойчивости и жесткости.

